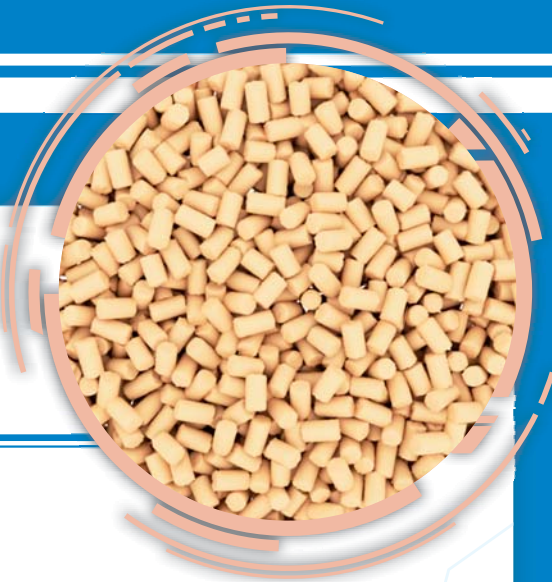


Zeolita sintética NaX (13X)



Aplicación principal:

- depuración del aire y nitrógeno de los hidrocarburos, óxidos y aceite;
- depuración del gas natural del agua, de las conexiones sulfurosas y mercaptanos;
- depuración del gas petrolífero simultáneo de las combinaciones sulfurosas, gas carbónico y mercaptanos;
- división de las mezclas de los hidrocarburos aromáticos;
- eliminación de los nucleídos en los desechos líquidos de los sistemas nucleares energéticas;
- eliminación de los oxidantes antes de la polimerización durante la depuración.

Fabricado conforme a las TU 38.10281-88.

Denominación de los indicadores	Normas TU	Indicadores reales
Aspecto exterior	extrudado	
Densidad a granel, g/cm ³	superior al 0,6	
Diámetro medio de los gránulos, mm	4,5±0,5 3,6±0,4 2,9±0,3 2,4±0,2 2,0±0,2	
Resistencia al aplastamiento, kg/mm ²	superior al 0,6	1,5
Capacidad dinámica respecto a los vapores de agua, mg/cm ³	superior al	superior al
Para los gránulos, mm Ø 4,5±0,5	99	125
Ø 3,6±0,4	103	126
Ø 2,9±0,3	104	130
Ø 2,4±0,2	106	160
Ø 2,0±0,2	108	170
Capacidad dinámica respecto a los vapores de benzol, mg/cm ³	superior al	superior al
Para los gránulos, mm Ø 4,5±0,5	53	59
Ø 3,6±0,4	66	70
Ø 2,9±0,3	66,5	75
Ø 2,4±0,2	67	78
Ø 2,0±0,2	69	80
Fracción másica de resistencia al agua, %	superior al 97	
Fracción másica de pérdidas por calcinación, %	inferior al 5	

NUESTROS CLIENTES

