Каталлизатор КНТ-930

Предназначен для использования в процессах гидрооблагораживания среднедистиллятных фракций с целью получения компонентов реактивных и дизельных топлив с улучшенными низкотемпературными характеристиками.

Для получения низкозаствевающих компонентов дизельных топлив с ультразвуковым содержанием остаточной серы (350, 50 или 10 ppmw) рекомендуется использовать в пакете с катализатором КНТ-702М, КНТ-703М.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Наименование показателей</th>
<th>Норма</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1. Массовая доля активных компонентов, %, в пределах:</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>- триоксид молибдена MoO₃</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>- оксид никеля NiO</td>
<td>0,5-5,0</td>
</tr>
<tr>
<td>2. Насыпная плотность, г/см³, в пределах:</td>
<td>0,6-0,8</td>
</tr>
<tr>
<td>3. Массовая доля окасида натрия, %, не более</td>
<td>0,08</td>
</tr>
<tr>
<td>4. Диаметр гранул, мм, в пределах:</td>
<td>1,3-3,0</td>
</tr>
<tr>
<td>5. Массовая доля крошки, %, не более</td>
<td>3,0</td>
</tr>
<tr>
<td>6. Массовая доля потерь при прокаливании (ППП) при 500°C, %, не более</td>
<td>5,0</td>
</tr>
<tr>
<td>7. Механическая прочность на раздавливание, кг/мм², не менее</td>
<td>1,6</td>
</tr>
</tbody>
</table>